

Önorm 7133 faapríték vagy EN 14961

Szemcsenagyság:

A készülék G30 és G50-es **fa**aprítékkal üzemel, melynek méret adatai az alábbi táblázatban találhatóak.

Összes mennyiség 100%		Faapríték méretrosztály	
		G30 finom	G50 közepes
Durva rész max 20%	Keresztmetszet cm ²	3	5
	Hossz max. cm	8,5	12
	Durva rosta lyukmérete mm	16	31,5
Fő rész 60%...100%	Közepes rosta lyukmérete mm	2,8	5,6
Finom rész max 20%	Finom rosta lyukmérete mm	1	1

Faapríték szabvány EN 14961-4

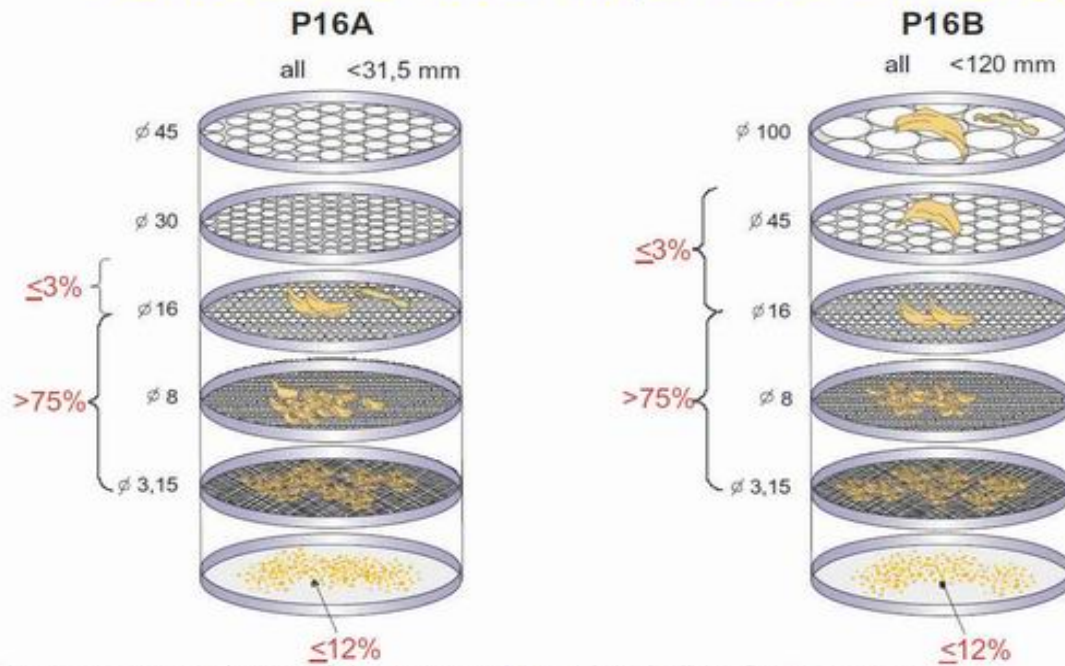
Osztály	Régi ÖNORM szabvány	Fő frakció (az összesnek legalább 75%-a)	Finom frakció w-% (<3,15mm)	Durva frakció, max. hosszúság w-%	Max. keresztmet- szet cm ²
P16A	G30	3.15mm ≤ P ≤ 16 mm	< 12%	≤ 3 % > 16 mm, az összes < 31,5 mm	1 cm ²
P16B	G30	3.15mm ≤ P ≤ 16 mm	< 12%	≤ 3 % > 45 mm, az összes < 120 mm	1 cm ²
P 31,5		8 mm ≤ P ≤ 31,5 mm	0,08	≤ 6 % > 45 mm, az összes < 120 mm	2 cm ²
P45A	G50	8mm ≤ P ≤ 45 mm	≤ 8%	≤ 6 % > 63 mm max. 3,5% < 100 mm, az összes max. 120mm.	5 cm ²
P45B	G50	8mm ≤ P ≤ 45 mm	≤ 8%	≤ 6 % > 63 mm max. 3,5% < 100 mm, az összes max. 350mm.	5 cm ²
P63	G100	8mm ≤ P ≤ 63 mm	≤ 6%	≤ 6 % > 100 mm, az összes < 350 mm	10 cm ²
P100		16mm ≤ P ≤ 100 mm	≤ 4%	≤ 6 % > 200 mm, az összes < 350 mm	18 cm ²

Nedvességtartalom szerinti osztályozás

M20	20%	Száraz
M30	30%	Tárolható
M40	40%	Korlátozottan tárolható
M55	55%	Nedves
M55+	55%+	Frissen vágott

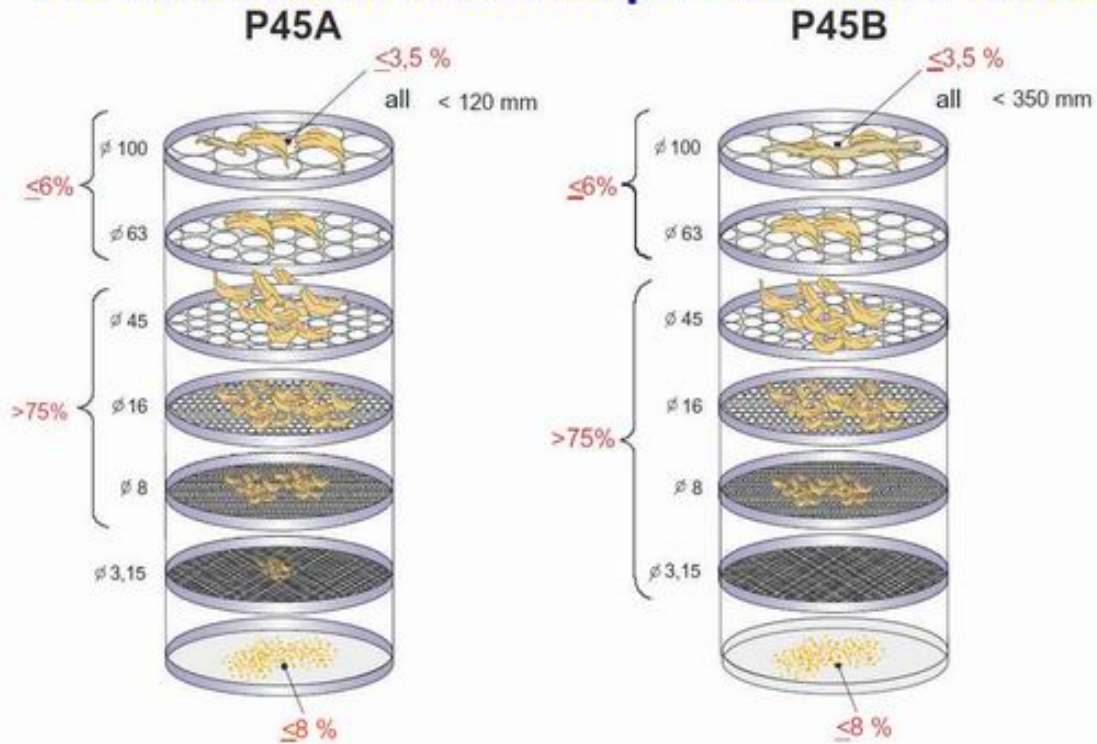
A pirossal jelzett minőséget nem ajánljuk használatra, a túl nagy méretű darabok, vagy a nagy nedvességtartalom miatt.

Particle size wood chips - P16 – EN 14961-1



The cross sectional area of the oversized particles shall be for P16 <math>< 1\text{ cm}^2</math>

Particle size of wood chips P45 – EN 14961-1



The cross sectional area of the oversized particles shall be for P45 <math>< 10\text{ cm}^2</math>

Nedvességtartalom:

nedvességtartalom/víz-tartalom maximum 40% lehet ez a szabványban W40-el van jelölve.

Sűrűség:

S160 160 kg/m³ ig jellemzően puhafák luc, fenyő nyár fűz

S200, 160..200kg/m³ jellemzően: vörösfenyő, nyírfa, éger

S250 200kg/m³ felett jellemzően: bükk tölgy akác

ennek csak a készülék beállításánál van jelentősége, törekedni kell a különböző szállítmányok esetében is azonos tüzelőanyag minőségre, alapanyagra.

Hamutartalom:

A 0,5 től A2 (0,5% alatt illetve 0,5% és 2% közötti)

Idegen anyagok:

Durva szennyezések mint például, kövek, föld, fém és más idegen anyagok, valamint tűzveszélyes anyagok hozzáadása tilos. Tilos továbbá csiszolás közben keletkezett por, valamint fa és vagy kéreg melyek már vegyszerrel kezelve, vagy bevont fák sem adhatóak hozzá.

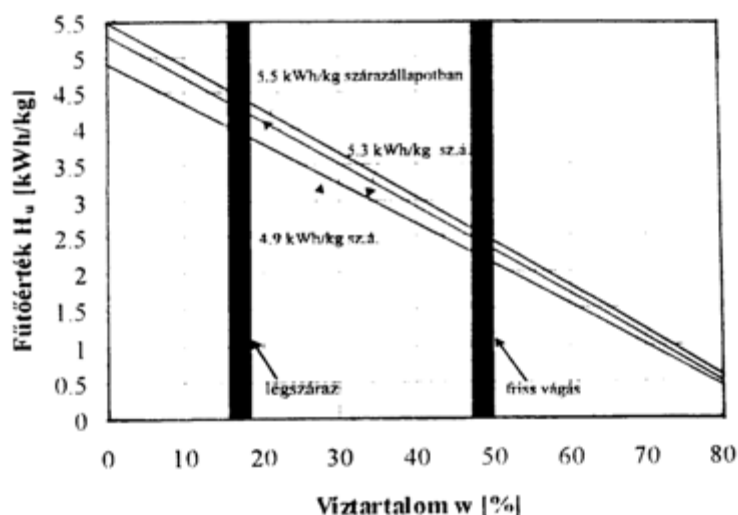
Az egyes jellemzők hatása az üzemeltetésben

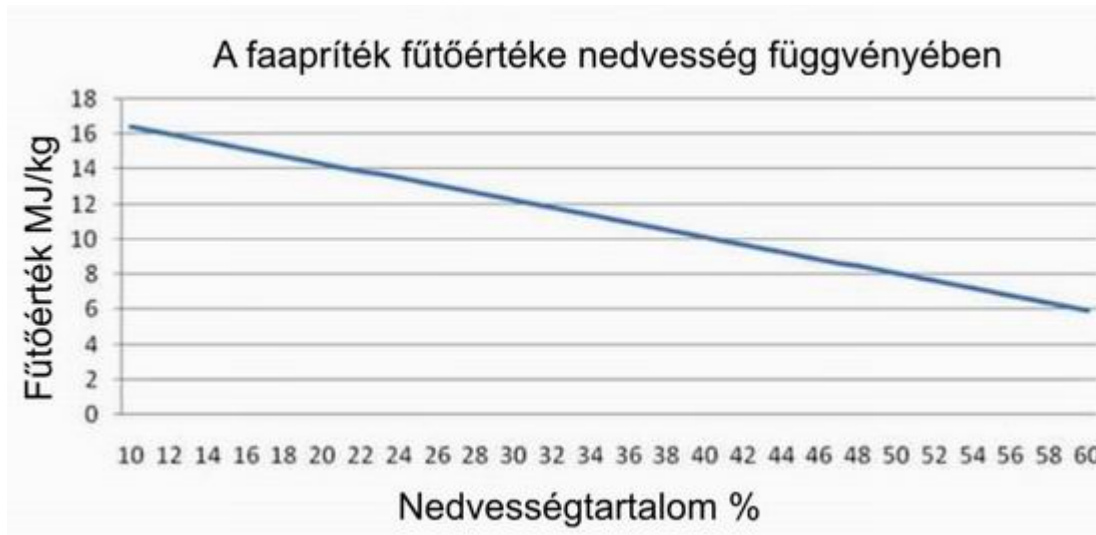
Alapvetően a szabványban meghatározott tulajdonságoktól eltérő faapríték következtében kialakuló üzemzavarok, meghibásodások esetleges károsodások nem garanciális hibák. Javításuk fizetős mind a kiszállás, mind a munkadíj és anyagköltség vonzatában.

Szemcseméret: A nagyobb szemcseméret a behordó szerkezetben és készüléken belül is elakadhat. A kisebb szemcseméret, ha por formájú összetömörödik és a behordó szerkezet megszorulását idézheti elő. A túl sok finomrész (max 20 % lehet. Es nem mehet át a finomrészre vonatkozó rostaméretre ami 1mm-es de kisebb mint a közepes vagy fő részre vonatkozó G30 esetében 2,8mm-es G50 esetében 5,6 mm-es rostán). Az emiatt keletkező üzemzavarok elhárításához az elakadás, vagy betömörödés helyét kell szabaddá tenni. Szükség lehet a tüzelőanyag tároló kihordására is. Megszorulások esetén a behordó szerkezeti elemei roncsolódhatnak, a motorvédelem lekapcsol, előfordulhat motor, behordószerkezet, vagy túleröltetés esetén vezérlőegység és erőáramú panel károsodása.

Nedvességtartalom: Törekedni kell a 20-25%-os nedvességtartalmú tüzelőanyag használatára. Az alábbi ábrán látható, hogy 40% os nedvességtartalom mellett ~3kWh/kg míg légszáraz állapotban ez már 4..4,5kWh/kg.

Nem elhanyagolható az akár 50% többlet tüzelőanyag igény!





Hamutartalom: ez a készülék automatikus tisztítása miatt fontos, a százalékosan több hamutartalom a nem fa (lágyszárú és egyéb nem éghető tartalomra utal), vagy nagyobb kéregtartalomra. A megengedettnél nagyobb hamuképződés a készülék gyakoribb kézi takarítását teszi szükségessé. A készülék hatásfoka a nem kellően tiszta égéstér miatt romolhat. Salakos hamuképződés károsíthatja a rostélyelemeket, és a hamukiszállítás elemeit. A hamu minősége szemrevételezéssel megállapítható. Állaga por sűrűsége nagy. Hasonló az állaga mint a cementnek, nem lehet salakos el nem égett darabok benne.

Idegen anyagok: a készülék behordó szerkezetét és a készülékre is káros hatással van.

Faapríték jó minőség:





Faapríték/Fadarálék ami nem használható:

